# 《数控车削实训》教学大纲

**一、大纲适用范围**

本大纲供非机械类专业本科学生使用。

**二、实习总学时**

总学时：2天。

**三、教学内容及基本要求**

1．教学内容：数控车削实习主要培养学生了解数控车床的种类、基本结构及工作原理；了解数控车床加工零件的工艺过程；掌握零件加工程序的编制和输入方法；掌握数控车床的基本操作方法，能完成简单零件的数控编程；熟悉并严格遵守安全操作规程。培养学生理论联系实际的科学作风，增强实践动手能力，培养质量、成本、效率等工程素质和创新能力，为后续的学习和工作打下一定的的工程技术基础。

2．基本技能：掌握数控车床的基本操作，能对简单的工件进行初步的工艺分析，能完成简单零件的数控编程与加工。

3.创新训练：安排数控车削的创新实践训练。

**四、教学安排及方式**

1．实习动员、三级安全教育、实习课程概论；

2．指导教师授课；

3．实际操作及训练；

4．撰写实习报告；

5．加工零件考核。

**五、考核方法**

课程成绩：实践教学环节为50%，理论考试采用开卷笔试为30%，实习报告为20%，总成绩按五级分制（优、良、中、及格、不及格）计入成绩。

**六、教材及主要参考资料**

1、《金工实践教程》 林琨智 孙东主编 化学工业出版 出版日期：2009年7月.

2、《金属工艺学实习教材》 张学政 李家枢主编 高等教育出版社 出版日期：2011年4月.