# 《数控加工中心实训》教学大纲

**一、大纲适用范围**

本大纲供非机械类专业本科学生使用。

**二、实习总学时**

总学时：1天。

**三、教学内容及基本要求**

**1．课程内容**

（1）认识 MITSUBISHI 系统数控加工中心；

（2）了解加工程序的编制方法（手动和自动）及输入方法；

（3）了解在数控加工中如何设定工件坐标系；

（4）了解数控刀具的知识；

（5）掌握工件装夹的知识；

（7）了解数控铣床和数控加工中心的特点、加工范围以及两者的区别；

（8）按照给定图纸在老师指导下加工零部件。

**2.教学要求：**

熟悉加工中心机床的工艺特点、分类，熟悉数控机床的基本概念，掌握MITSUBISHI M70系统的操作界面、控制面板及各种按键的用法；

掌握工件定位的基本原理及装夹，掌握刀具系统，掌握切削参数的正确选择，掌握刀具的对刀操作和刀具补偿值的输入及修改操作。

**四、教学安排及方式**

1．实习动员、三级安全教育、实习课程概论；

2．指导教师授课；

3．实际操作及训练；

4．撰写实习报告；

5．加工零件考核。

**五、考核方法**

课程成绩：实践教学环节为50%，理论考试采用开卷笔试为30%，实习报告为20%，总成绩按五级分制（优、良、中、及格、不及格）计入成绩。